



**CONGRESO INTERNACIONAL DE AMERICANISTAS**

SAN SALVADOR DEL 12 AL 17 DE JULIO DE 2015

Según el Diccionario de la Real Academia de la Lengua Española, entiéndase **Americanismo** como la *Dedicación al estudio de las cosas de América*, el cual puede ser desarrollado por cualquier persona alrededor del mundo teniendo como base la investigación sobre características específicas del mencionado continente.

El auge que el americanismo ha suscitado dentro y fuera de las Academias ha sido tan impactante que, desde hace más de un siglo, se han realizado reuniones multitudinarias en las cuales investigadores de todo el mundo se encuentran para compartir los resultados de investigaciones aplicadas a las Américas, sus características propias, sus expresiones científicas, tecnológicas, artísticas, etc., gestando así el Congreso Internacional de Americanistas, el cual se ha celebrado desde 1875; realizando sus primeras diez ediciones en Europa, y a partir de 1895 que fue realizado por primera vez en tierras americanas en la Ciudad de México, y ha venido alternándose entre ambos continentes.

El congreso se realiza cada tres años, la edición núm. 54 fue en el año 2012 en la ciudad de Viena, Austria; el núm. 55, en el presente año 2015, será El Salvador el país en donde se realizará, y corresponde a la UFG ser la Sede de esta edición, el cual tiene como lema: **"Conflicto, paz y construcción de identidades en las Américas"** permitiendo analizar, desde una perspectiva multidisciplinaria los conflictos, desafíos, luchas y procesos de paz, así como reflexionar sobre cómo se han desarrollado las identidades en América.

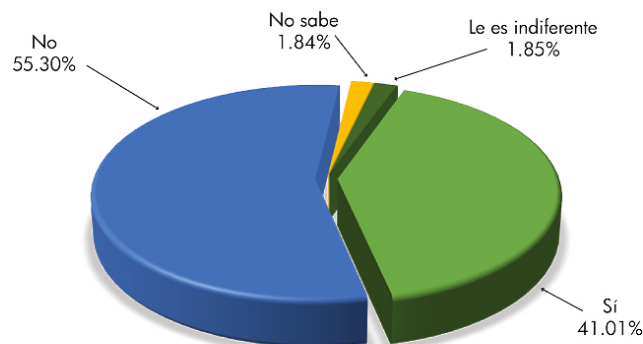
El congreso se llevará a cabo del 12 al 17 de julio en el Campus Universitario de la UFG, San Salvador, El Salvador, teniendo ya registrados cerca de 2,000 investigadores y académicos procedentes de todo el mundo para asistir a los más de 200 simposios disponibles.

Conozca más sobre este impresionante evento este **lunes 20 de abril** a las 10:00 a.m, sintonizando 105.3 FM en Radio Punto105, la Radio del Joven Adulto, en donde se hablará del desarrollo de la Organización y los pormenores para asistir, así mismo acceda a su página web: <http://ica55.ufg.edu.sv> y obtenga más detalles.

**DE LA UFG PARA USTED:** "A quien desee la salud, hay que preguntar primero si está dispuesto a suprimir las causas de su enfermedad". Hipócrates.

**ENCUESTA SEMANAL:**

¿Estaría de acuerdo con la reforma constitucional que ampliaría de 3 a 5 años los períodos para Alcaldes y Diputados?



Fuente: Página web UFG [www.ufg.edu.sv](http://www.ufg.edu.sv)